

مشخصات ماشین آلات دایکست هات چمبر- سری HM ایزومی

H series die casting machine

سایز ۹۰ تن الی ۴۰۰ تن

معرفی کلی

با بهره گیری از تکنولوژی بالا در طراحی و ساخت، ماشین های هات چمبر سری HM ایزومی پایداری مناسبی در تولید داشته و بسیار بهره وری باشد. آکومولاتور پیستونی، کنترل فشار و جریان سیستم بوسیله شیر کنترل پروپورشنال برقی، و سرعت تزریق بالا، ماشین های سری HM را برای تولید انواع قطعات ریختگی آلیاژهای روی و با کیفیت حداکثری مناسب می نماید.

ویژگی ها

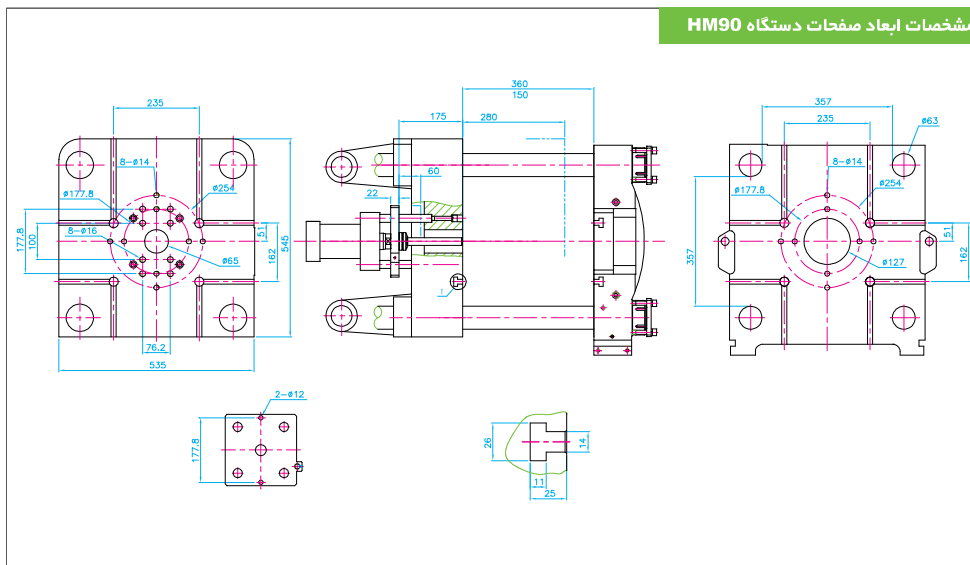
- دقت و پایداری در مکانیزم قفل گیره با بهره گیری از سیستم تنظیم ضخامت هیدرولیکی قالب.
- سیستم روانکاری اتوماتیک مرکزی با روانکاری مقطعی. این سیستم کنترل ایمن، به متعلقات گیره این امکان را میدهد که تحت روانکاری بی نقص در دراز مدت فعالیت نمایند.
- مجهزه کنترل پنل با عملکرد آسان و طراحی قفل حفاظت ایمن.
- مجهزه پمپ دابل پرفشار و کم فشار که سرعت بالا و ذخیره سازی انرژی را ممکن می سازد.
- مجهزه اسپریر قابل اطمینان و با دوام که تولید سریع و پایدار را ممکن می سازد.
- مجهزه مشعل سوئدی BENTONE که از مزایای آن شعله پایدار، تنظیم آسان و صرفه جویی در مصرف انرژی را می توان نام برد.
- مجهزه خط کش جهت کنترل کورس بازو بست دقیق گیره.
- نمایش اطلاعات اخطار
- منبع ذخیره اطلاعات قابل تغییر
- سیستم کنترل PLC با برند زیمنس
- مجهزه مکانیزم قفل گیره با قطعات ریختگی چدن رسانا با طول عمر بالا. بدین ترتیب قابلیت بازو بست گیره به دفعات و با دقت بالا امکانپذیر می گردد.
- مجهزه تایپاراز جنس فولاد نورد شده با پوشش کروم سخت به منظور مقاومت به خوردگی و طول عمر بالا.
- مجهزه صفحات ریختگی از چدن داکتیل با خواص مکانیکی حداکثری.
- سیستم تزریق دو مرحله ای، مناسب جهت تولید قطعات با کیفیت بالا.
- مجهزه سیستم کنترل پروپورشنال برقی جریان و فشار. سرعت تزریق می تواند به بیش از ۵m/s نیز برسد. پارامترهای مربوط به آن را می توان بر روی صفحه نمایش تنظیم کرد.
- کلیه اجزاء گرم کار سیستم تزریق از فولاد گرم کار با کیفیت ساخته شده اند. همچنین ماشین مجهزه سیستم کنترل حرارتی - برقی نازل و گردن غازی با امکان کنترل دمای دقیق و پایداری باشد.



1300

Clamping Force	KN	900			نیروی قفل گیره
Clamping Stroke	mm	280			کورس چک قفل گیره
Ejection Force	kN	50			نیروی پُران
Ejection Stroke	mm	60			کورس چک پُران
Mold Height (Min.- Max.)	mm	150-360			ضخامت قالب قابل نصب
Platen Size (HXV)	mm	535×545			اندازه صفحات
Space Between Tie Bars	mm	357×357			فاصله میان تاپبارها
Tie Bar Diameter	mm	63			قطر تاپبار
Injection Position	mm	0			موقعیت تزریق
Injection Force	KN	65			نیروی تزریق
Injection Stroke	mm	130			کورس چک تزریق
Disengage Stroke	mm	190			جابجایی کورس جابجایی بونیت گیره
Injection Plunger Diameter	mm	45	50	55	قطر پیستون
Shot Weight	Kg (Zn)	1	1.26	1.53	وزن تزریق
Injection Pressure	Mpa	40.8	33.1	37.4	نیروی تزریق
System Working Pressure	MPa	10.5			فشار کاری سیستم
Crucible Capacity	dm3	50(330)			ظرفیت بوته
Motor Capacity	kW	11			ظرفیت موتور
Furnace	Fuel	Kg/H	4.8		مشعل گازی
	Electricity	Kw	30		مشعل الکتریکی
Oil Tank Capacity	L	250			ظرفیت مخزن روغن
Nozzle Heating Power	Kw	2			ظرفیت حرارتی نازل
Referential Machine Weight For Uplifting	Kg	4000			وزن ماشین (جهت حمل و نقل)
Machine Dimensions (LXWXH)	mm	4370×1620×2120			ابعاد ماشین

مشخصات ابعاد صفحات دستگاه HM90



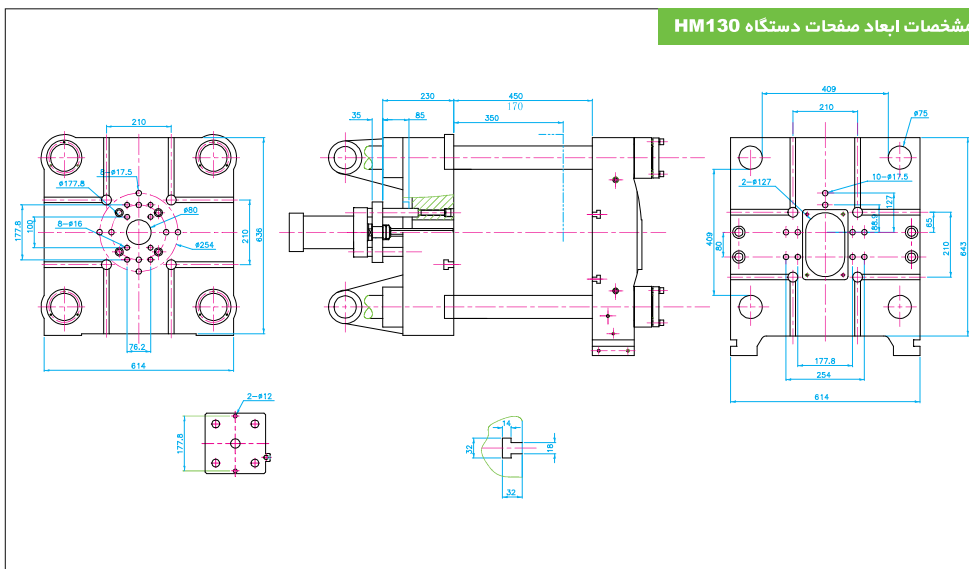
مشخصات فنی :

YIZUMI HM130

دستگاه ۱۳۰ تن هات چنبرایزومی

Clamping Force	KN	1300		نیروی قفل گیره
Clamping Stroke	mm	350		کورس چک قفل گیره
Ejection Force	kN	88		نیروی پُران
Ejection Stroke	mm	85		کورس چک پُران
Mold Height (Min.- Max.)	mm	170-450		ضخامت قالب قابل نصب
Platen Size (HXV)	mm	614×636		اندازه صفحات
Space Between Tie Bars	mm	409×409		فاصله میان تاپبارها
Tie Bar Diameter	mm	75		قطر تاپبار
Injection Position	mm	0,-80		موقعیت تزریق
Injection Force	KN	108		نیروی تزریق
Injection Stroke	mm	150		کورس چک تزریق
Disengage Stroke	mm	200		کورس جابجایی کلی یونیت گیره
Injection Plunger Diameter	mm	60	65	قطر پیستون
Shot Weight	Kg (Zn)	2.1	2.5	وزن تزریق
Injection Pressure	Mpa	38.2	32.5	نیروی تزریق
System Working Pressure	MPa	14		فشار کاری سیستم
Crucible Capacity	dm3	55(360)		ظرفیت بوته
Motor Capacity	kW	15		ظرفیت موتور
Furnace	Fuel	Kg/H	4.8	مشعل گازی
	Electricity	Kw	30	مشعل الکتریکی
Oil Tank Capacity	L	300		ظرفیت مخزن روغن
Nozzle Heating Power	Kw	2.5		ظرفیت حرارتی نازل
Referential Machine Weight For Uplifting	Kg	5800		وزن ماشین (جهت حمل و نقل)
Machine Dimensions (LXWXH)	mm	5200×1630×2350		ابعاد ماشین

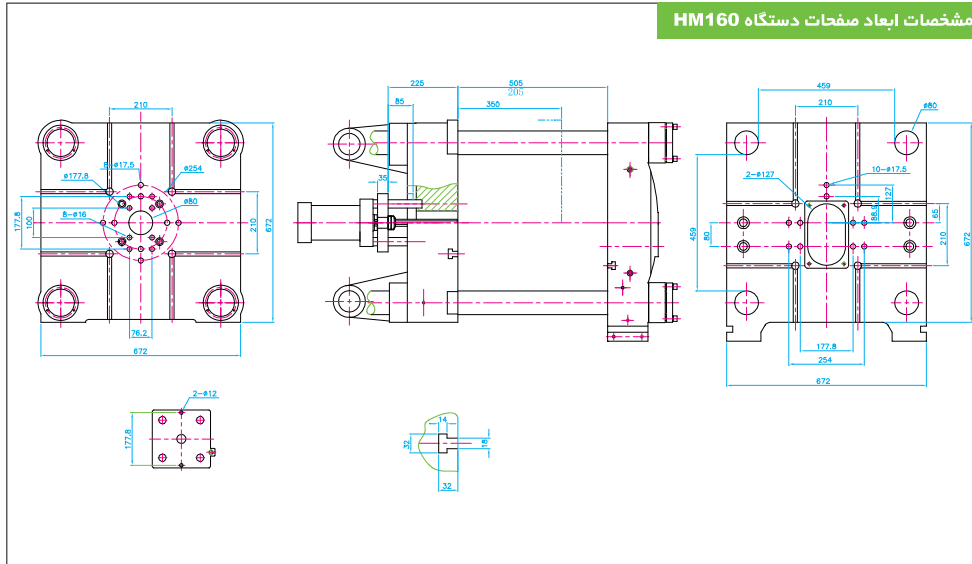
مشخصات ابعاد صفحات دستگاه HM130



YIZUMI HM160

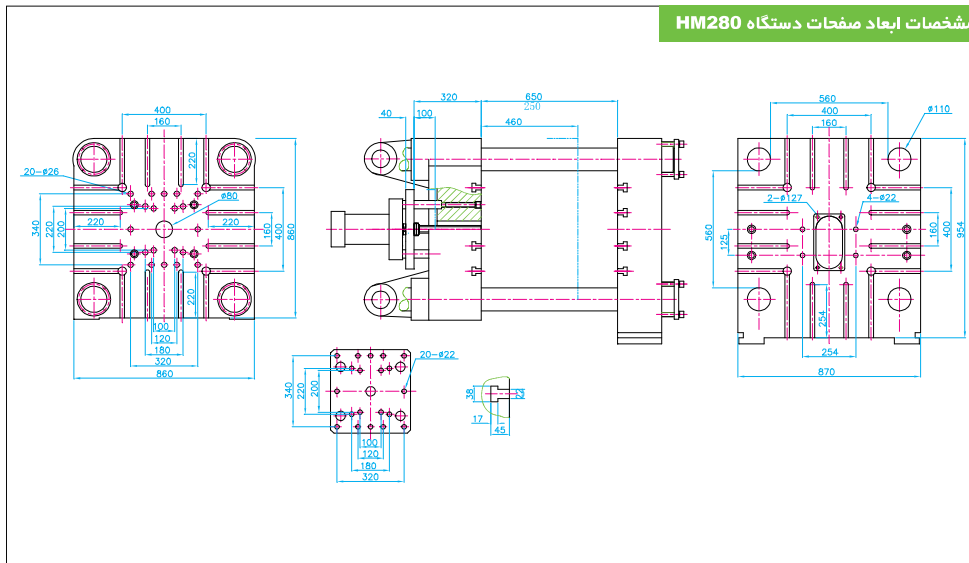
Clamping Force	KN	1600			نیروی قفل گیره
Clamping Stroke	mm	350			کورس جک قفل گیره
Ejection Force	kN	108			نیروی بران
Ejection Stroke	mm	85			کورس جک بران
Mold Height (Min.- Max.)	mm	205-505			صخامت قالب قابل نصب
Platen Size (HXV)	mm	672x667			اندازه صفحات
Space Between Tie Bars	mm	459x459			فاصله میان تاپبارها
Tie Bar Diameter	mm	80			قطر تاپبار
Injection Position	mm	0,-80			موقعیت تزریق
Injection Force	KN	108			نیروی تزریق
Injection Stroke	mm	150			کورس جک تزریق
Disengage Stroke	mm	200			کورس جابجایی کلی یونیت گیره
Injection Plunger Diameter	mm	60	65	70	قطر پیستون
Shot Weight	Kg(Zn)	2.1	2.5	2.86	وزن تزریق
Injection Pressure	Mpa	38.2	32.5	28	نیروی تزریق
System Working Pressure	MPa	14			فشار کاری سیستم
Crucible Capacity	dm3	55(360)			ظرفیت بوته
Motor Capacity	kW	15			ظرفیت موتور
Furnace	Fuel	Kg/H	4.8		مشعل گازی
	Electricity	Kw	30		مشعل الکتریکی
Oil Tank Capacity	L	300			ظرفیت مخزن روغن
Nozzle Heating Power	Kw	2.5			ظرفیت حرارتی نازل
Referential Machine Weight For Uplifting	Kg	6150			وزن ماشین(جهت حمل و نقل)
Machine Dimensions (LXWXH)	mm	5550x1630x2580			ابعاد ماشین

مشخصات ابعاد صفحات دستگاه HM160



Clamping Force	KN	2800		نیروی قفل گیره
Clamping Stroke	mm	460		کورس جک قفل گیره
Ejection Force	kN	158		نیروی بران
Ejection Stroke	mm	100		کورس جک بران
Mold Height (Min.- Max.)	mm	250-650		ضخامت قالب قابل نصب
Platen Size (HXV)	mm	860×860		اندازه صفحات
Space Between Tie Bars	mm	560×560		فاصله میان تایپارها
Tie Bar Diameter	mm	110		قطر تایپار
Injection Position	mm	0,-125		موقعیت تزریق
Injection Force	KN	158		نیروی تزریق
Injection Stroke	mm	200		کورس جک تزریق
Disengage Stroke	mm	200		کورس جابجایی کلی یونیت گیره
Injection Plunger Diameter	mm	70	80	قطر پیستون
Shot Weight	Kg(Zn)	3.8	5	وزن تزریق
Injection Pressure	Mpa	41	31.4	نیروی تزریق
System Working Pressure	MPa	14		فشار کاری سیستم
Crucible Capacity	dm ³	110(720)		ظرفیت بوته
Motor Capacity	kW	18.5		ظرفیت موتور
Furnace	Fuel	Kg/H	6.3	مشعل گازی
	Electricity	Kw	42	مشعل الکتریکی
Oil Tank Capacity	L	500		ظرفیت مخزن روغن
Nozzle Heating Power	Kw	5		ظرفیت حرارتی نازل
Referential Machine Weight For Uplifting	Kg	1000		وزن ماشین(جهت حمل و نقل)
Machine Dimensions (LXWXH)	mm	6500×1850×2650		ابعاد ماشین

مشخصات ابعاد صفحات دستگاه HM280



YIZUMI HM400

دستگاه ۴۰۰ تن هات چنبرایزومی

Clamping Force	KN	4000			نیروی قفل گیره
Clamping Stroke	mm	550			کورس جک قفل گیره
Ejection Force	kN	180			نیروی پُران
Ejection Stroke	mm	120			کورس جک پُران
Mold Height (Min.- Max.)	mm	300-750			ضخامت قالب قابل نصب
Platen Size (HXV)	mm	960×960			اندازه صفحات
Space Between Tie Bars	mm	620×620			فاصله میان تایبارها
Tie Bar Diameter	mm	130			قطر تایبار
Injection Position	mm	0,-125			موقعیت تزریق
Injection Force	KN	182			نیروی تزریق
Injection Stroke	mm	230			کورس جک تزریق
Disengage Stroke	mm	340			کورس های جانبایی کلی پونیت گیره
Injection Plunger Diameter	mm	70	80	90	قطر پیستون
Shot Weight	Kg(Zn)	4.4	5.7	7.2	وزن تزریق
Injection Pressure	Mpa	47.3	36.2	28.6	نیروی تزریق
System Working Pressure	MPa	14			فشار کاری سیستم
Crucible Capacity	dm3	200(1350)			ظرفیت بوته
Motor Capacity	kW	22			ظرفیت موتور
Furnace	Fuel	Kg/H			مشعل گازی
	Electricity	Kw			مشعل الکتریکی
Oil Tank Capacity	L	800			ظرفیت مخزن روغن
Nozzle Heating Power	Kw	5			ظرفیت حرارتی نازل
Referential Machine Weight For Uplifting	Kg	17800			وزن ماشین (جهت حمل و نقل)
Machine Dimensions (LXWXH)	mm	7500×2250×2950			ابعاد ماشین

مشخصات ابعاد صفحات دستگاه HM400

